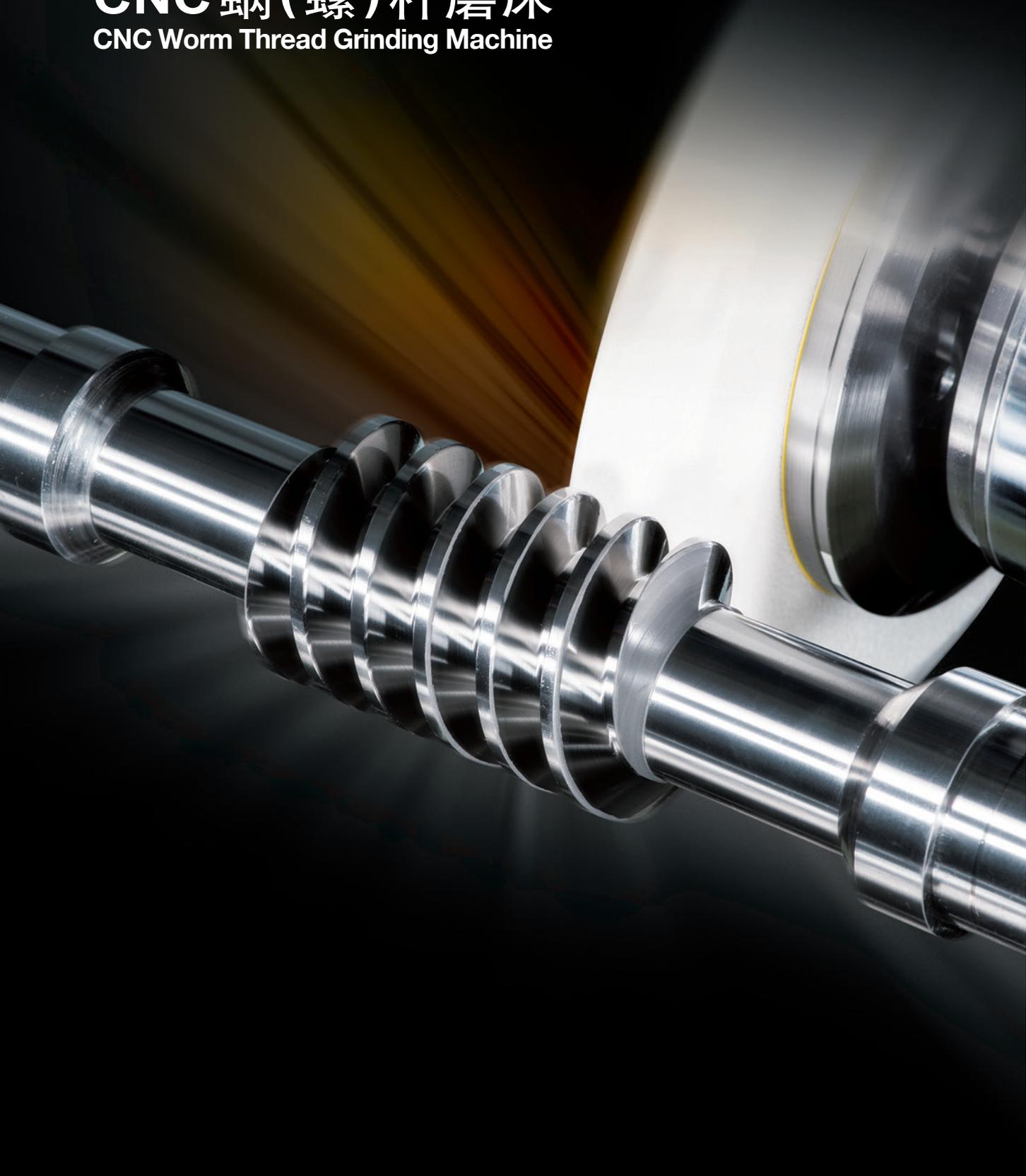


LWT-2080/3080

CNC 蜗(螺)杆磨床
CNC Worm Thread Grinding Machine



www.luren.com.tw

LUREN
陆联精密股份有限公司



LWT-2080/3080

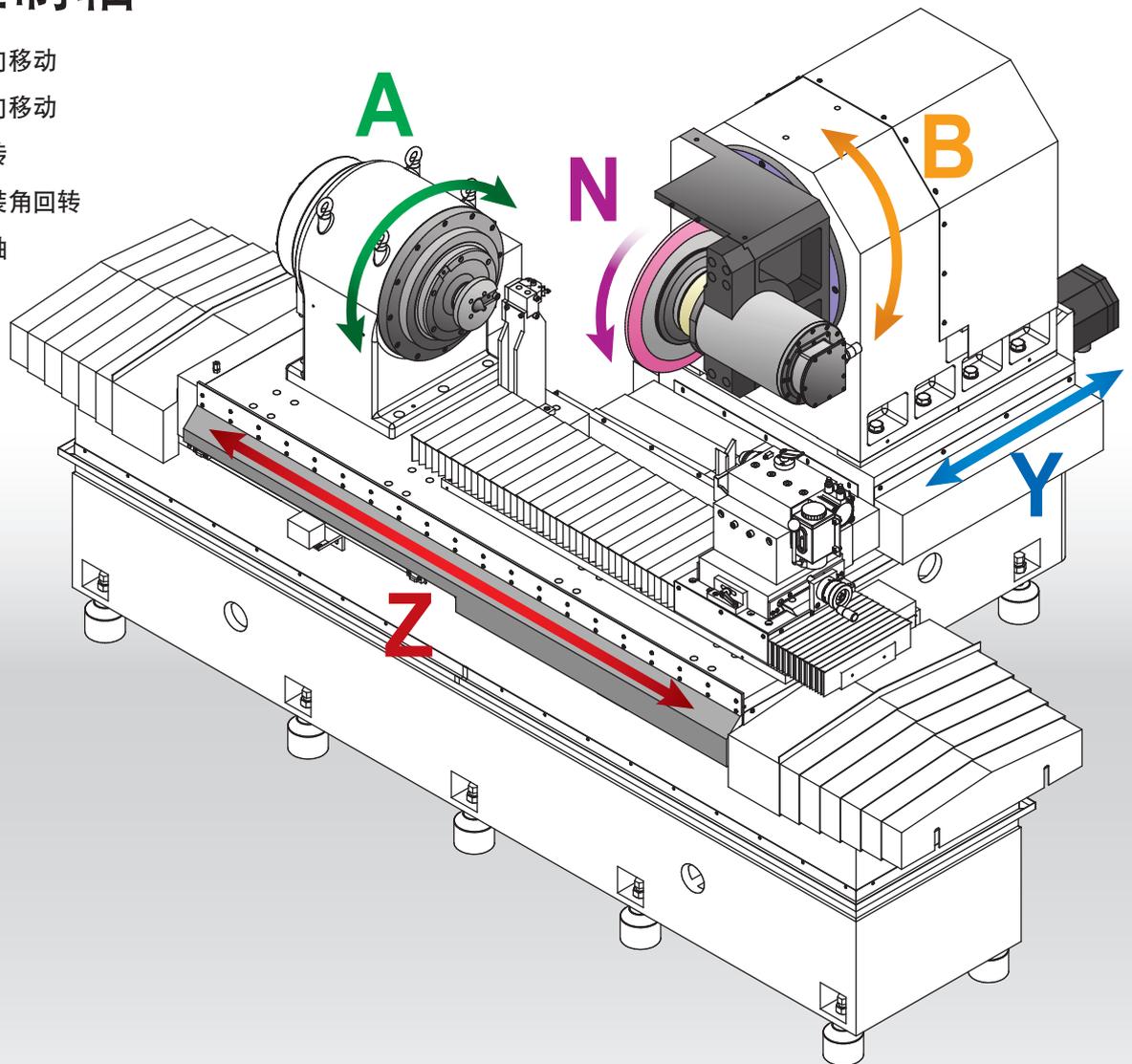
CNC 蜗(螺)杆磨床

陆联精密(股)公司致力于齿轮加工技术的精进与开发,自1994年创立以来,延续台湾工业技术研究院机械所的刀具技术,整合一流大专院校的学术研究资源,建立了滚齿刀和剃齿刀的生产线,成功并稳定地销售于欧美、亚洲等市场。在磨床方面,陆联精密所生产的成形磨床,包含:齿轮成形磨床、蜗(螺)杆磨床与刀具磨锐机等皆广受好评。LWT 2080/3080 蜗(螺)杆磨床,采用FANUC(发那科)控制器与高转速砂轮主轴,并透过自行开发的智慧型交谈视窗软件,可灵活设计出您所需要的齿形修整及轮磨条件。可加工工件类型包含:标准型(ZK、ZI、ZN、ZA)蜗杆、双导程蜗杆、ZC(尼曼)型蜗杆、螺纹塞规与滚牙轮等工件,其高效率高精度的优异表现,足以媲美世界顶尖厂牌,是您的不二选择。

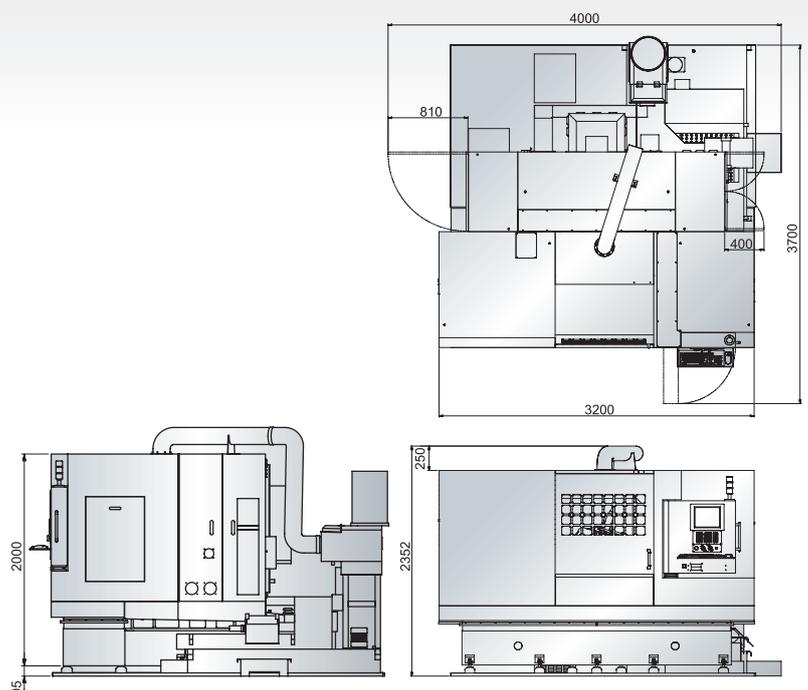


CNC 控制轴

Y 轴	砂轮径向移动
Z 轴	工件轴向移动
A 轴	工件回转
B 轴	砂轮安装角回转
N 轴	砂轮主轴



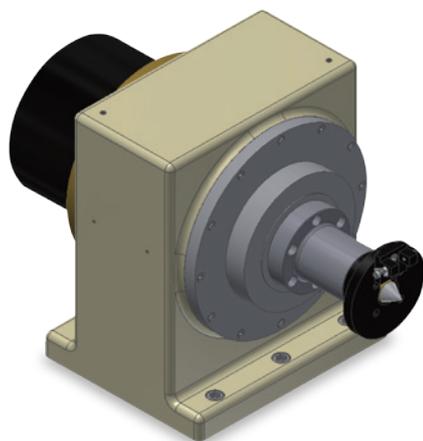
- LWT-2080/3080 为陆联最畅销之机种，机台结构稳定、高刚性、高效率备受好评。
- LWT-2080/3080 使用世界著名厂牌 FANUC(发那科)控制器，搭配伺服及直驱电机，各轴同动可达高精度表现。
- 陆联自行开发之智慧型交谈视窗软件，支援完整的加工程序，操作者不需经过程式编写训练，透过对话式步骤输入参数与设定轮磨条件，即可自动产生 NC 程式，大幅提升工作效率。



LWT 2080/3080 除标准型机构功能，亦提供自行开发之特殊选配机构功能，因应自动化批量生产，亦可选配自动对齿及自动上、下料功能。

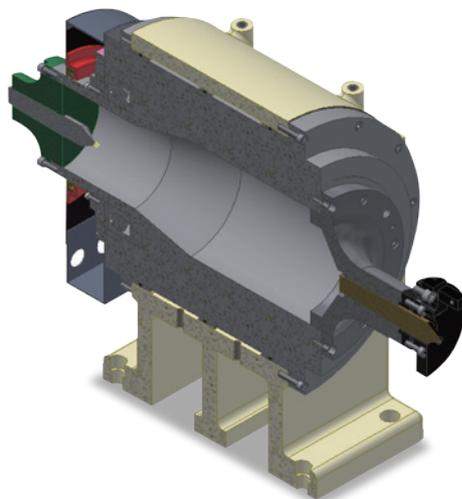
主轴头座

标准型式 (标配)



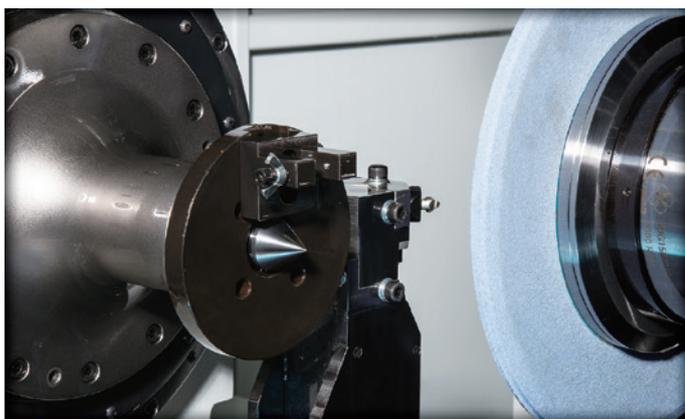
通孔式设计 (选配)

适用于工件长度 > 800 mm。



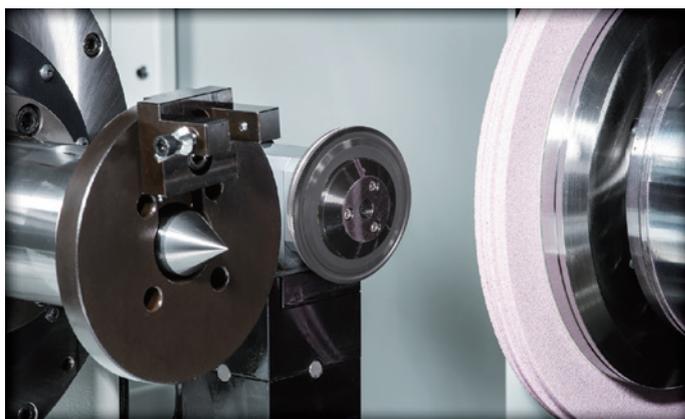
修砂机构

笔式机构 (标配)



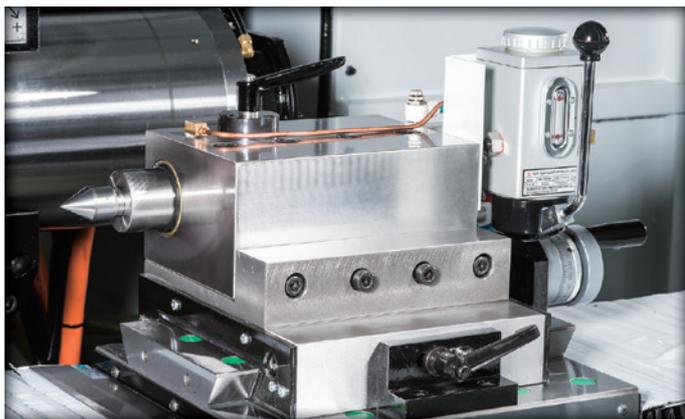
盘式机构 (选配)

金钢滚轮寿命长、稳定度高，研磨齿形变化小。



尾座调整机构

手动调整 (标配)



电动调整 (选配)

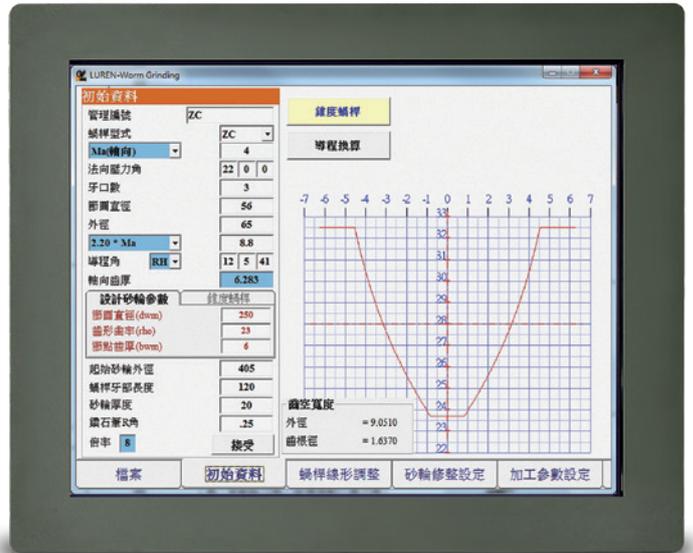
降低安装失误，适合长轴件蜗 (螺) 杆。

注：标准两顶心距：600mm/ 通孔两顶心距：1000mm



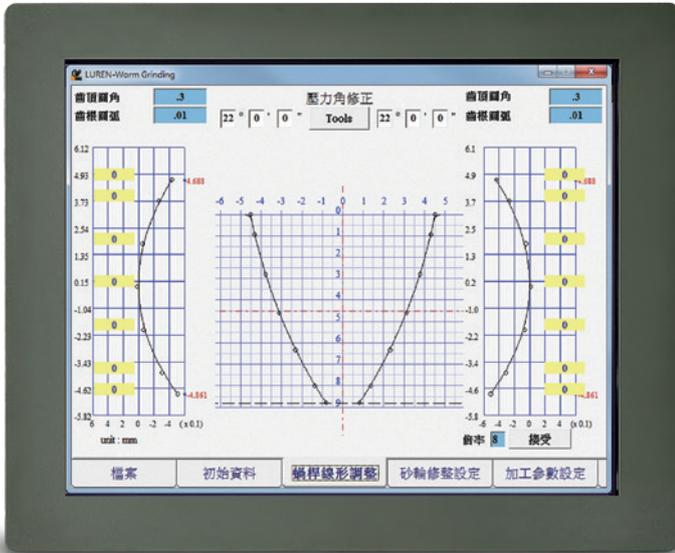
智能化软件技术

陆联精密自行开发之蜗杆轮磨软件，内容包含：蜗杆初始资料、线形调整及砂轮修整设定，所有程序输入皆采用对话框，可协助操作员灵活设定蜗杆参数与轮磨条件，软件即可自动产生全部NC程式，并引导操作员进行轮磨加工。



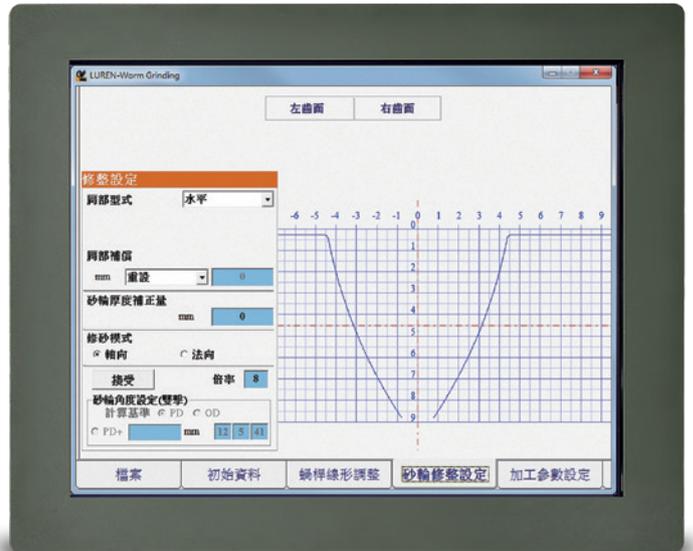
初始资料

依据客户工件图纸输入蜗（螺）杆参数，自动计算相符之蜗（螺）杆线形。



蜗杆线形调整

蜗杆线形调整介面提供便利性的曲线调整功能，操作员可利用输入表格建立与微调齿形修整曲线，有效辅助齿形修整的设计。



砂轮修整设定

砂轮修整设定介面可针对特殊需求调整肩部类型并依实际加工结果调整肩部与厚度补偿。

机床加工实例

蜗轮蜗杆机构为交错型齿轮对，由于齿数比大而能保有高减速比、高承载力与高扭距的特性并被装备于减速机当中。而蜗轮蜗杆减速机常用于交通工具、工作母机、分度装置与建筑重机具中。LWT-2080/3080 所能加工的蜗杆类型包含标准型 (ZK、ZI、ZN、ZA) 蜗(螺)杆与下列特殊型蜗(螺)杆。

双导程蜗杆

双导程蜗杆左右齿面具有不同的齿距，可调整蜗杆位置来减少因长久使用后，磨损所造成蜗轮蜗杆间的齿隙。



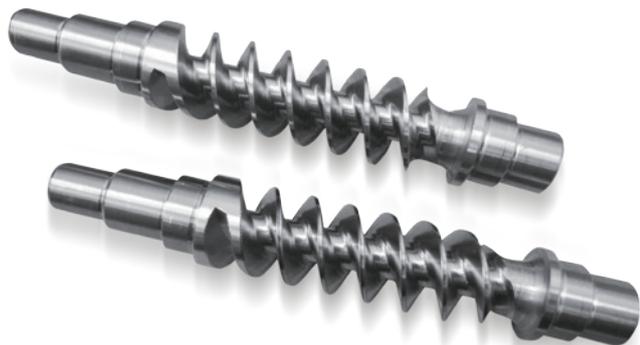
ZC(尼曼)型蜗杆

ZC(尼曼)型蜗轮蜗杆是一种凹凸弧齿廓相啮合的传动，其特点为效率高、承载能力高，这种传动已广泛应用到冶金、矿山、化工、建筑、起重等机械设备的减速机构中。



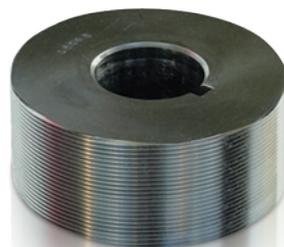
电子辅助转向器 (EPS) 蜗杆

当汽车驾驶转动方向盘时，EPS 蜗轮蜗杆可输出动力让汽车驾驶轻易转动车轮。



滚牙轮

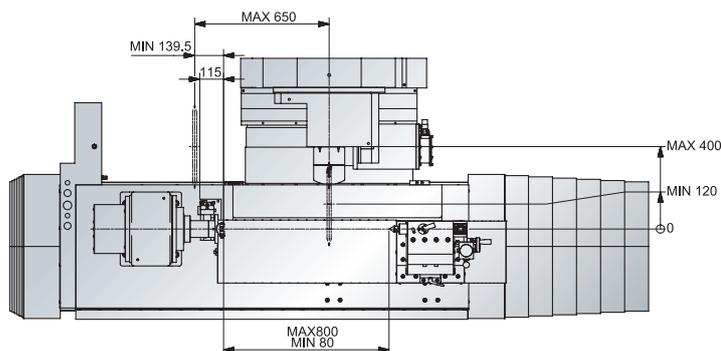
滚牙轮可以转造出螺纹、螺牙产品，可以达到节省材料、更快速度的完成加工。



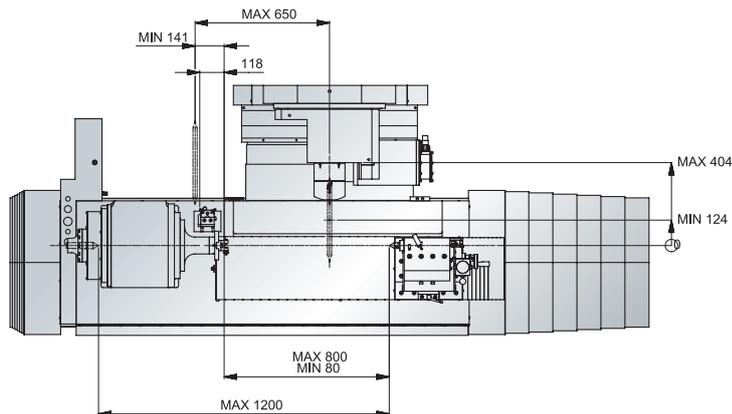
主要规格	LWT-2080	LWT-3080
最小 / 最大外径	5mm / 200mm	5mm / 300mm
最大模数	M8 (DP3.2)	M12 (DP2.1)
牙口数范围	1 ~ 99	1 ~ 99
导程角范围	±35°	±45°
压力角范围	5° ~ 30°	5° ~ 30°
机构规格		
最小顶心距	80mm	80mm
最大顶心距	800mm	800mm (标准) / 1200mm (头座通孔)
工件主轴通孔径		130mm
最大可移动行程 (Z 轴)	650mm	650mm
最小 / 最大轴心距 (工件主轴与砂轮主轴中心距)	150mm / 400mm	150mm / 400mm
最大可承载重量 (工件加治具)	60kg(132lb)	80kg(176lb)
砂轮规格		
最小砂轮根径 / 最大砂轮外径	260mm / 400mm	
最大砂轮厚度	40mm	
最大砂轮主轴转速	4000 rpm	
砂轮主轴功率	17kW (22Hp)	
电力系统		
电压	3Ø 220V	
电流	45 Amp	
环境温度	10°C ~ 40°C (50°F ~ 104°F)	
最大负载	20 kVA	
CNC 控制器		
	FANUC	
尺寸和总重		
设备总体尺寸	L 3700 x W 4000 x H 2352mm L 146" x W 157" x H 93" (左右前后各再预留 800mm(32"), 当作维修空间)	
机台总重	8500kg (18700lb)	

注：最终规格视修改机器后及合约内容而定

LWT-2080 各轴行程图



LWT-3080 各轴行程图



LUREN

陆联精密股份有限公司
LUREN PRECISION CO., LTD.

www.luren.com.tw

www.lurensh.cn

service@lurensh.com

总公司

30078 新竹科学工业园区
新竹市东区力行一路1-1号
Tel: +886-3-578-6767
Fax: +886-3-578-4933

全球据点

中国上海公司

陆联精密机械贸易(上海)有限公司
200233 中国上海市徐汇区漕宝路401号
2号楼6楼B
Tel: +86-21-5497-1105
Fax: +86-21-5497-1095

日本大阪会社

ルーレン精密株式会社
〒559-0034

日本国大阪市住之江区南港北2-1-10
ATCビル O's 520 北館 5F
Tel: +81-6-6614-9739
Fax: +81-6-6614-9741

美国芝加哥公司

Luren Precision Chicago Co., Ltd.
707 Remington Road, Suite 1,
Schaumburg, IL 60173, USA
Tel: +1-847-882-1388
Fax: +1-847-882-1933
www.lurenusa.com

