

NetSuite 高级库存

库存水平和可得性的有效管理

主要优势

- 加强多处库存管控。
- 降低采购、仓储、货运及交货成本。
- 消除缺货现象，加快货运速度，提升客户满意度。
- 通过实时仪表盘及分析持续监控，提升业绩。

NetSuite 高级库存可为企业提供多样化库存有效性及级别优化方法，除降低其库存成本外，还可达到客户对货运的期望。

解决方案亮点

按需补充库存

NetSuite 采用智能库存补充控制方法，确保企业库存可满足预期订单要求，减少无用库存。通过 NetSuite 高级库存，您可：

- 根据平均提前期、历史或季度销量及现货供应日期，动态管理物品再订购次数及优先库存水平。
- 一旦库存跌至预设最低点，即可进行实时警告，减少反应时间。
- 避免缺货，保持持续供货。



实时可见性，可管理库存，进行最优选择

库存控制

通过库存容量追踪及控制，NetSuite 可对每一阶段进行管理，控制成本。NetSuite 高级库存含：

- 矩形商品管理方式，可储存并销售不同颜色、尺寸、风格的类似产品，简化 SKU 及定价。
- 上岸成本分配方式（根据重量、价值及数量分配）。
- 序列化库存，对每一商品进行编号，追踪商品购销情况。
- 批次管理，对每一批次商品进行编号，追踪该批次商品购销及库存情况。
- 存储箱管理，可管理、追踪仓库中库存商品的确切位置。
- 可打印的条形码及商品标签，销售订单、装箱单及发票上均标注交易码。
- 多种日常供应链运行管理方式，如库存盘点表、生产调度表及生产状态跟踪表。
- 定期盘存，可随时随地自动盘点现有商品总数。

库存流程管理

NetSuite 通过自动工作流简化核心工作流程，处理复杂问题时更省时省力。NetSuite 高级库存可通过以下方式优化业务运营：

- 如保证期索赔经证实，可退还瑕疵产品费用，维修或替换，产品缺陷则支持退货。
- 处理大规模订单时，进行提货、包装、运输管理。